



01-2021

## POLITIQUE QUALITE, SECURITE, ENVIRONNEMENT

**SOLYEM- 34, chemin de Pierre Blanche 69800 Saint Priest**, concepteur et fabricant de joints d'étanchéité pour moteurs thermiques et/ou électriques, boîtes de vitesses, tous types de carters y compris dans des environnements électriques, dans le domaine de l'automobile, des poids lourds, des véhicules agricoles et industriels, s'engage à satisfaire ses clients et les autres parties intéressées, à exercer ses activités dans le respect de l'environnement, à préserver la santé et la sécurité de tout le personnel présent sur le site ainsi que les visiteurs.

### D'une façon générale nous nous engageons à :

- Respecter les exigences des clients (tout particulièrement les Exigences Spécifiques Clients également appelées CSR) et des autres parties intéressées ainsi que les Exigences Légales et Réglementaires, et autres exigences.
  - Respecter dans notre société et faire respecter par nos parties intéressées, notre «**Charte Ethique**».
  - Définir nos engagements RSE issus de l'analyse des 25 enjeux de la norme ISO 26000.
  - Améliorer en continu nos performances en Qualité, Logistique, Sécurité et Environnement
  - Protéger l'Environnement
  - Informer, former et sensibiliser le personnel, pour promouvoir l'Amélioration Continue, en s'appuyant sur une Qualité de vie au travail favorisant la performance et le bien-être.
  - Maintenir une bonne communication à l'intérieur de l'entreprise. Impliquer le personnel dans la définition des objectifs et la conduite des plans d'actions.
  - Maintenir un système de management **efficace et efficient** en conformité avec l'ISO 9001:2015, l'IATF 16949:2016, l'ISO 14001: 2015, **l'ISO 45001: 2018**, et avec les exigences propreté de nos clients.
- La Direction assume la Responsabilité de l'efficacité du Système de Management
- Maintenir un management de la Supply Chain de niveau A selon le référentiel Global MMOG LE **v5**
  - Réduire les risques de pollution pour nos produits et maintenir un espace de travail conforme à nos standards de propreté et de rangement.

### Plus particulièrement les axes de progrès sont les suivants :

#### R&D :

- Soutenir nos clients dans le développement de produits d'étanchéité performants et efficaces, avec l'INNOVATION au cœur de nos activités, en étant connecté aux évolutions technologiques du marché (pour exemples : véhicules électriques, piles à combustibles, batteries, ...).

#### Qualité / Logistique :

- Obtenir une satisfaction durable des clients en termes de qualité, coûts et Taux de service clients, en répondant ou mieux, en dépassant leurs exigences.
- Améliorer nos performances pour tendre vers le zéro défaut, en intégrant nos fournisseurs dans la démarche d'amélioration continue, tout en assurant une relation de partenariat profitable aux 2 parties

#### Sécurité :

- Assurer à nos employés un environnement de travail, qui les encourage à contribuer à la réduction du nombre de blessures et d'accidents de travail au moyen d'une Politique de prévention et de traitement des signaux faibles.
- Maîtriser les risques industriels en améliorant encore la sécurité de nos installations.
- **Consulter le CSSCT et le personnel lors des projets industriels pouvant avoir un impact sur la sécurité et la santé au travail**

#### Environnement :

- Mettre en place et appliquer une stratégie forte de réduction des consommations d'énergie
- Poursuivre nos efforts visant à réduire nos rejets polluants et nos déchets
- Maintenir la gestion des déchets favorisant la filière de valorisation matière.

#### RSE :

- Poursuivre le déploiement de la démarche RSE au travers d'actions concrètes envers le personnel, les fournisseurs et les clients.

Notre réussite passe par l'engagement et la motivation de toutes et tous.

**Laurence VANKEMMEL**  
Directrice Ressources Humaines

**Vincent ESCAT**  
Directeur du Site

**Dario MARRA**  
Responsable Qualité